

Kalibrierung von Schwingungskalibratoren

Schwingungskalibriersysteme VC100, VC110, VC120

Bezeichnung	Artikeltext
VC1xx-AK	<p>VC100/VC110/VC120 - Rückführbare Kalibrierung mit Justage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Eingangsprüfung des VC1xx zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit <ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine Funktionsprüfung • Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung • Überprüfung des Messkanals • Angebotserstellung über erforderliche Servicearbeiten/Kalibrierung • Justage der Schwingbeschleunigung und des Messkanals (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) • Rückführbare Kalibrierung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz und des Klirrfaktors nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 • Rückführbare Kalibrierung des Spannungs- und Ladungsmesskanals nach der Justage entsprechend DKD-R 3-2:2019 • Konformitätsprüfung der Schwingbeschleunigung und der der Messgenauigkeit des Spannungs- und Ladungsmesskanals <p>Hinweis: Konformitätsprüfung erfolgt nach Entscheidungsregel 2: ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit</p> <p>Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 (gegen Aufpreis mit Option: -EA)</p>
VC1xx-WK	<p>VC100/VC110/VC120 - Nicht rückführbare Werkskalibrierung mit Justage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Eingangsprüfung des VC1xx zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit <ul style="list-style-type: none"> • Allgemeine Funktionsprüfung • Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung • Überprüfung des Messkanals • Angebotserstellung über erforderliche Servicearbeiten/Kalibrierung • Justage der Schwingbeschleunigung und des Messkanals (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) • Nicht rückführbarer Werkskalibrierung der Schwingbeschleunigung vor und nach der Justage • Nicht rückführbarer Werkskalibrierung des Messkanals (Spannung /Ladung) nach der Justage <p>Dokumentation: Werkskalibrierschein (nicht rückführbar)</p>
Option -OJ	<p>Option Ohne Justage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ohne Justage der Schwingbeschleunigung und des Messkanals
Option -EA	<p>Option Eingangsabweichung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nicht rückführbare Werkskalibrierung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung und der Messkanäle <p>Dokumentation: Werkskalibrierschein (nicht rückführbar)</p>

Schwingungskalibratoren VC10, VC11, VC12, VC13, VC20

Bezeichnung	Artikeltext
VCxx-AK	VC10, VC11, VC12, VC13, VC20 – Rückführbare Kalibrierung <ul style="list-style-type: none"> • Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: <ul style="list-style-type: none"> • Sichtprüfung • Allgemeine Funktionsprüfung • Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung • Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) • Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für einen Arbeitspunkt nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 (gegen Aufpreis mit Option: -WP und / oder -EA) Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 (gegen Aufpreis mit Option: -R1 oder -R2)
VCxx-WK	VC10, VC11, VC12, VC13, VC20 - nicht rückführbare Werkskalibrierung <ul style="list-style-type: none"> • Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: <ul style="list-style-type: none"> • Sichtprüfung • Allgemeine Funktionsprüfung • Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung • Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) • Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für einen Arbeitspunkt vor und ggf. nach der Justage (gegen Aufpreis mit Option: -WP) Dokumentation: Werkskalibrierschein (nicht rückführbar)
Option -OJ	Ohne Justage <ul style="list-style-type: none"> • Ohne Justage der Schwingbeschleunigung, auch wenn Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird
Option -WP	Zusätzliche Kalibrierung eines weiteren Arbeitspunktes <ul style="list-style-type: none"> • Bei rückführbare Kalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für einen weiteren Arbeitspunktes nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 • Bei nicht rückführbare Werkskalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für einen weiteren Arbeitspunktes vor und ggf. nach der Justage
Option -EA	Dokumentation der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung <ul style="list-style-type: none"> • Für einen Arbeitspunkt vor der Justage Dokumentation: Werkskalibrierschein (nicht rückführbar)
Option -R1	Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 1: Berücksichtigung der Messunsicherheit <ul style="list-style-type: none"> • Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018
Option -R2	Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 2: ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit <ul style="list-style-type: none"> • Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Mehrpunkt-Schwingungskalibrator VC21

Bezeichnung	Artikeltext
VC21-AK	<p>VC21– Rückführbare Kalibrierung</p> <ul style="list-style-type: none"> Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: <ul style="list-style-type: none"> Sichtprüfung Allgemeine Funktionsprüfung Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für 29 Arbeitspunkte nach der Justage entsprechend DIN ISO 16063-44:2019 (gegen Aufpreis mit Option -WP und / oder -EA) <p>Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 (gegen Aufpreis mit Option: -R1 oder -R2)</p>
VC21-WK	<p>VC21 - Werkskalibrierung</p> <ul style="list-style-type: none"> Eingangsprüfung des Schwingungskalibrators zur Feststellung der Kalibrierfähigkeit: <ul style="list-style-type: none"> Sichtprüfung Allgemeine Funktionsprüfung Feststellung der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung Justage, wenn die Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird und wenn möglich (wenn nicht gewünscht: Option -OJ) Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für 29 Arbeitspunkte vor und ggf. nach der Justage (gegen Aufpreis mit Option: -WP) <p>Dokumentation: Werkskalibrierschein (nicht rückführbar!)</p>
Option -OJ	<p>Option ohne Justage</p> <ul style="list-style-type: none"> Ohne Justage der Schwingbeschleunigung, auch wenn Eingriffsgrenze von $\pm 0,5$ % Messabweichung überschritten wird
Option -WP	<p>Zusätzliche Kalibrierung eines weiteren Arbeitspunktes</p> <ul style="list-style-type: none"> Bei rückführbare Kalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung, der Frequenz, des Klirrfaktors für einen weiteren Arbeitspunktes nach der Justage Bei nicht rückführbare Werkskalibrierung Ermittlung der Schwingbeschleunigung und der Frequenz für einen weiteren Arbeitspunktes vor und ggf. nach der Justage
Option -EA	<p>Dokumentation der Eingangsabweichung der Schwingbeschleunigung</p> <ul style="list-style-type: none"> für alle Arbeitspunkt vor der Justage <p>Dokumentation: Werkskalibrierschein (nicht rückführbar!)</p>
Option -R1	<p>Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 1: Berücksichtigung der Messunsicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft <p>Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018</p>
Option -R2	<p>Zusätzliche Konformitätsprüfung nach Datenblatt für akkreditierten Kalibrierschein nach Entscheidungsregel 2: ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> Auf Konformität wird die Schwingbeschleunigung geprüft <p>Dokumentation: akkreditierter Kalibrierschein nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018</p>